

Q/MS

广西农垦明阳生化集团股份有限公司企业标准

Q/MS 01—2016 代替 Q/MS 01-2013

2016年11月08人MS-1 木薯变性淀粉



2016 - 04 - 01 发布

2016 - 04 - 15 实施



前

本产品主要用于造纸工业表面施胶和涂布胶粘剂。不得用于食品工业。

本标准代替Q/MS 01-2013《MS-1木薯变性淀粉》。

本标准与 Q/MS 01-2013 相比、除年度做更新修改外内容上无差异。

本标准由广西农垦明阳生化集团股份有限公司总工办提出并归口。

本标准起草单位:广西农垦明阳生化集团股份有限公司。

本标准主要起草人:黄玲甫、主福标、杨青松。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

本标准所代管标准的历代版本及申请证为: Q/MD 01—1998、Q/MS 01—2001、Q/MS 01—2005、Q/MS 01—2018、Q/MS 01—2010、Q/MS 01—2013。

2016年11月08日 09年23日



MS-1 木薯变性淀粉

1 范围

本标准规定了MS-1木薯变性淀粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 本标准适用于以木薯淀粉为主要原料、经过调浆、反应、洗涤、脱水、干燥、筛分等工序加工制成 的变性淀粉。主要用于造纸工业表面施胶和涂布胶粘剂。

2 规范性引用文件

规范性引用文件
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文 件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 22427.1 淀粉灰分测定

GB/T 22427.4 淀粉斑点测定

GB/T 22427.5 淀粉细度测定

GB/T 22427.6 淀粉白度测定

GB/T 12309 工业玉米淀粉

GB/T 1723 涂料粘度测定法

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

国家质量监督检验检疫总局令(2005)第75号 定量包装商品计量监督管理办法

3 要求

3.1 外观

白色粉末。

3.2 理化指标

应符合表 1 的规定。

生 争含量计量检验、 局令(2005)第75号 (2005)第75号 (2005)第75号 (2005)第75号 (2005)第75号

表1 理化指标

项目	指标标
细度(0.15 mm 分样筛通过率),%	≥98.0
白度,%	≥88.0
斑点,个/cm²	≤5.0
水分,%	≤15.0



表1(续)

项目	指标标
灰分,%	≤1.3
pH 值 (10% 淀粉乳)	6.0~8.5
粘度 (17%, 40 ℃), mm²/s	≤260

3.3 净含量

产品净含量标注和允许短缺量应符合《定量包装商品计量监督管理办法》(国家质量监督检验检疫 令(2005)第75号)的规定。 式验方法
一般规定
除另有说明,本试验所用试剂均为分析纯试剂,水应符合GB/T 6682中的三级水规格。 总局令(2005)第75号)的规定。

- 4 试验方法
- 4.1 一般规定

4.2 外观

4.3 细度

按 GB/T 22427.5的规定进行,其中分样筛孔径为 0.15 mm。

4.4 白度

4.5 斑点

4.6 水分

4.7 灰分

按 GB/T 22427.1 的规定进行。

- 4.8 pH 值
- 4.8.1 仪器
- 4.8.1.1 精密 pH 计。
- 4.8.1.2 烧杯: 100 mL。
- 4.8.1.3 天平: 分度值 0.01 g。
- 4.8.2 操作步骤

自度 按 GB/T 22427.6的规定进行。 斑点 按 GB/T 22427.4的规定进行。



称取10g样品,置于烧杯中,加入90mL水搅拌均匀,将电极插入乳液中轻轻搅拌均匀,pH 计读数即 为样品pH值。

4.9 粘度

按GB/T 1723 涂料粘度测定法。

4.9.1 仪器

- 4.9.1.1 NDJ-5涂-4 粘度计。
- 4.9.1.2 温度计 量程 0℃~100℃
- 4.9.1.3 水浴锅。
- 4.9.1.4 天平: 分度值 0.01 g
- 4.9.1.5 砂表。
- 4.9.1.6 烧杯: 250 mL。

4.9.2 操作步骤

16年11月08日 准确称取试样(干基)34g(精确至0.1 g),配制17%浓度的淀粉乳200 g置于烧杯中,在水浴锅中加 热糊化,加热过程中要不断搅拌,当糊液温度升至80℃时,取出冷却,用NDJ-5涂-4粘度计测其糊液40 ℃时的流出时间t以秒(s)表示,该数值作为计算淀粉糊液的运动粘度值v(mm²/s)。

4.9.3 分析结果的表述

淀粉糊液的运动粘度值v(mm²/s)按下式公式计算:

当t<23 s时,
$$v = \frac{t-11}{0.154}$$
 (1

当23 s
$$\leq$$
t \leq 150 s时, $v=$ (2)

t. ——糊液40℃时的流出时间,单位为秒(s)

5 检验规则

5.1 组批

508H 09/123 同一批原料、同一生产日期、同一生产班次、同一生产线生产的包装完好的同一品种、同一规格产 品为一批。

5.2 抽样

参照 GB/T 12309 中 4.1 的规定进行。

5.3 出厂检验

每批产品出厂均应进行出厂检验。出厂检验项目为第 3 章全部要求。

5.4 判定规则



- 5.4.1 质量指标合格的判断,采用 GB/T 8170 中的"修约值比较法"。
- 5.4.2 检验结果全部项目符合本标准要求时,则判该产品合格。如果检验中有一项指标不符合本标准 要求时,应加倍抽样进行复检,复验结果如果仍有不符合标准要求的项目,则判产品为不合格。
- 6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

包装袋上应有清晰牢固的标志,其内容包括:产品名称、型号、注册商标、执行标准号、净含量、 生产日期、保质期、企业名称及地址。外包装储运图示标志应符合GB/T 191的要求。

- 6.2 包装
- 6.2.1 外层采用全新聚丙烯纺织袋,经复膜处理,内层衬全新聚乙烯膜(低压膜),两层包装。
- 6.2.2 每袋净含 25kg,或根据用户要求而定。
- 6.3 运输

运输设备应干燥、清洁,不得和散发强烈气味与有毒或不洁物混合装运,运输途中要求达到防雨、 防湿、防潮。

6.4 贮存

贮存场所应保持清洁、干燥、通风,地面应有垫板以避免接触地面,不得与有毒物质或其他有异味 物质混合堆放。

6.5 保质期

2016年11月08日 09点23年 在符合上述规定的包装、运输、贮存条件,包装完好的情况下,产品保质期为 24 个月。